

Горелка аргонодуговая АРЮ

ПАСПОРТ

1. Назначение изделия.

Горелка аргодуговая АРГО предназначена для ручной аргодуговой сварки и наплавки с использованием вольфрамового электрода труб, поверхностей и наплавки котлов теплового электростанций, узлов металлоконструкций, из аустенитных легированных сталей в условиях ограниченных пространств при температуре окружающей среды от минус 20 до плюс 40С.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Максимальный сварочный ток, А	180
Диаметр вольфрамового электрода, мм	2,5; 3; 4
Максимальная вылет электрода от торца сопла, мм	20
Расход газа при газе, л/мин	4-5
- для аргона	208
- для газа- и токоподвода	2500
Масса горелки (без газа и токоподвода) кг	0,42

3. Комплект поставки

Наименование	Количество
Горелка аргодуговая	1
Прокладка	-
Цанга № 2	1
Цанга № 3	1
Колпачок	-
Сетев	2
Паспорт	1

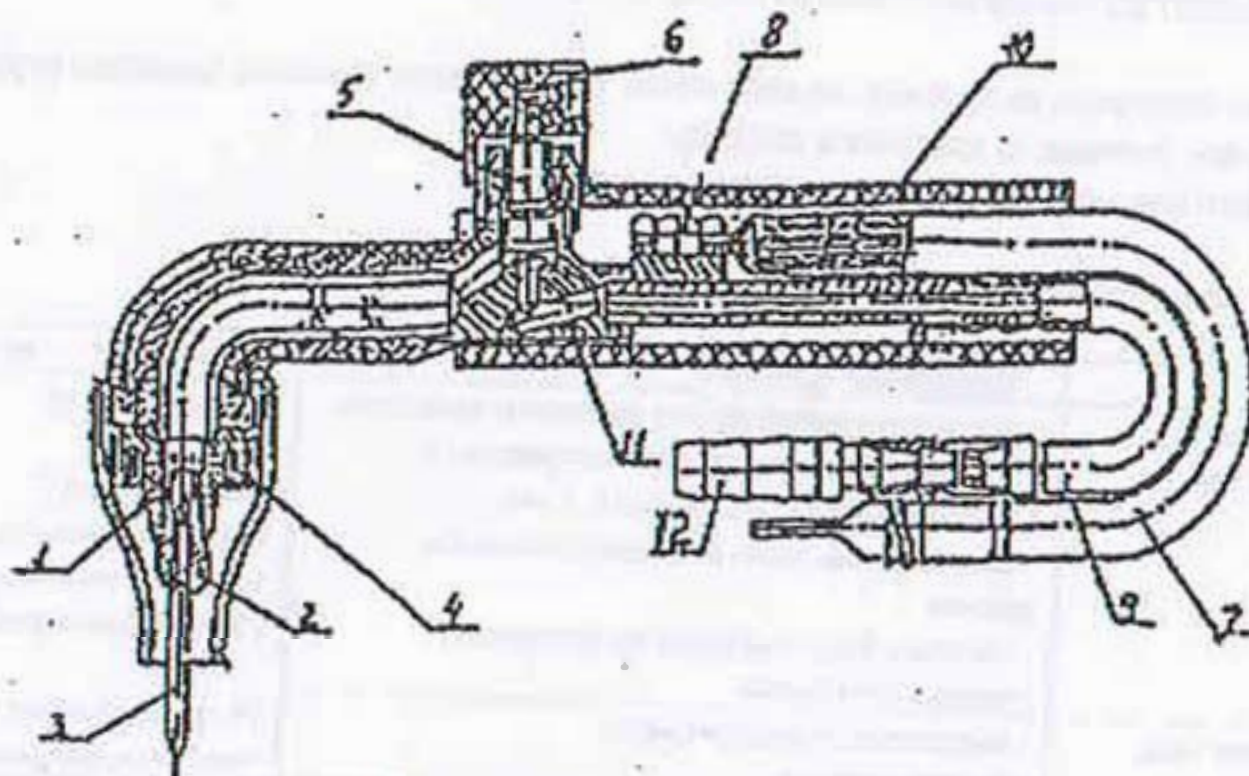


Рисунок 1

4. Устройство и принцип работы.

Горелка (рисунки 1 и 2) состоит из головки, рукоятки, газо- и токопроводов.

В горелке АРГО для обеспечения газовой защиты на муфту (1) наворачивается смесная карта (2) с зажимами вольфрамового электрода (3) Вентиль (5) служит для регулирования расхода газа. Рукоятка вентилей изготовлена из изоляционного материала. Наконечник токопровода (7) прижимается гайкой (8) к корпусу (11) через клемму.

Поток аргона от источника газопитания в зону сварки в горелках осуществляется через шланг (12). Подключение к сварочному агрегату осуществляется клеммой токопровода.

5. Указание мер безопасности.

5.1 К работе с горелкой допускаются лица, прошедшие курс специальной подготовки, имеющие удостоверение на право производства сварочных работ и ознакомленные с правилами эксплуатации.

5.2 Сварку горелкой необходимо вести в соответствии со стандартом ДСТАВ 0.05-3.01-88 с применением хлоробутадиновых перчаток и протекторных линз для электросварщиков по ГОСТ 12.4 035-78, предохраняющих от световлучения сварочной дуги.

5.3 Газовые коммуникации должны быть герметичны. Крепление газовых шлангов к шлангалам должно осуществляться с помощью хомутов.

5.4 Горелка не должна иметь открытых токоведущих частей.

5.5 При повышении температуры поверхностей рукоятки свыше 45°C прекратить работу и дать остыть горелке.

5.6 При работе горелкой в закрытых помещениях необходимо наличие принудительной вытяжной вентиляции.

5.7 При работе горелкой обязательно соблюдение общих правил безопасности, установленных в ГОСТ 12.1.005-88, ДСТАВ 0.01-95, ДСТАВ 0.03-1.06-73, ДСТ 201-97. Не реже одного раза в месяц и после ремонта должен проводиться контроль сопротивления изоляции.

5.8 Ремонт и испытания горелок должны проводиться квалифицированно в специальных мастерских в соответствии с технической документацией, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

6. Правила эксплуатации.

6.1 Непосредственно перед эксплуатацией необходимо:

- проверить внешним осмотром состояние горелки;
- подключить к источнику питания сварочной дуги и к газовой магистрали или к баллону

6.2 Установить в горелку электрод.

6.3 Установить расход газа согласно технической характеристике с помощью редуктора (расходомера).

6.4 При замыкании электрода на изделие, во избежание повреждения головки электрод удерживать легким покачиванием головки из стороны в сторону.

6.5 Разборка горелки допускается только при текущем ремонте.

7. Характерные неисправности и методы их устранения:

Неисправности	Возможные причины	Способы устранения
1 Нарушение газовой защиты сварочной ванны	- нарушение поверхности сетчатого напыления - образование зазора между электродами и сетчатым вкладышем более 0,5 мм - повреждение газо- и токопроводящего шланга - наличие брызг металла на внутренней поверхности шланга	Заменить сетку Заменить сетку Спремировать, или заменить резиновую трубку Снять брызги мабсера
2 Утечка защитного газа	- нарушение герметичности (отсутствие прокладок)	Подтянуть гайку или заменить прокладку
3 Появление сварочного напряжения на поверхности изделия	- нарушение герметичности между корпусом и защитным кожухом головки	Заменить горелку

8. Свидетельство о приеме.
горелка АРЮ соответствует техническим условиям, комплекту, конструкторской документации,
паспорта и прилагаемой годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приеме _____

9. Гарантия изготовителя.

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие горелки требованиям технических условий при
соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения

9.2 Срок гарантии 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня отгрузки
потребителю.

9.3 Гарантийный срок хранения — 15 лет со дня изготовления.
