

41 5244

(код продукции)

СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ
типа И-СЭ

ПАСПОРТ
ПС

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Станция смазочная И-СЭ-_____ заводской № _____ изготовлена «____» _____ 20 ____ г.

Станции смазочные типа И-СЭ предназначены для подачи жидкого смазочного материала к импульсным смазочным питателям и служат для комплектации импульсных смазочных систем с электроприводом.

Станции работают на чистых минеральных маслах, вязкость которых от 30 до 600 мм²/с при температуре масла от плюс 5 до плюс 50°C и температуре окружающей среды от плюс 1 до плюс 40°C. Класс чистоты масла должен быть не ниже 14.

Климатическое исполнение и категория размещения смазочных станций, предназначенных для стран с умеренным климатом – УХЛ4, для стран с тропическим климатом – О4.1.

Пример условного обозначения смазочной станции с электроприводом для импульсных систем с вместимостью бака 2,5 дм³ и подачей 0,5 л/мин для стран с тропическим климатом:

«И-СЭ-2,5/0,5 О4.1 ТУ У 29.1-05409685-023:2009».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры станций при работе их на чистом минеральном масле с кинематической вязкостью от 100 до 150 мм²/с приведены в табл. 1.

Основные габаритные и присоединительные размеры станций приведены на рисунках 1, 2.

Таблица 1

Параметр	Норма для станций		
	И-СЭ-2,5/0,5	И-СЭ-10/0,5	И-СЭ-10/1,0
Давление нагнетания, МПа:			
-номинальное	2,5 _{-0,2}		
-максимальное	3,2		
Давление настройки предохранительного клапана, МПа	3,0±0,2		
Давление настройки подпорного клапана, МПа	0,04±0,01		
Номинальная подача, л/мин	0,5±0,125		1,0±0,25
Номинальная вместимость бака, дм³	2,5	10	
Коэффициент подачи, не менее	0,72		
Потребная мощность насоса, кВт, не более	0,09		0,12
Тип насоса	Шестеренный		
Масса (без масла), кг, не более	6,0	13,5	15,0

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Согласно структуре обозначения	Станция смазочная типа И-СЭ	1	
Запасные части*			
	Кольца ГОСТ 18829-76		
	003-005-14-2-2	2	
	010-014-25-2-2	1	
Документация			
ПС	Паспорт	**)	
* Количество комплектов согласно требованиям договора (контракта).			
** В количестве и на языке согласно требованиям договора (контракта).			
При отсутствии специальных требований в одном экземпляре на украинском (русском) языке.			

РЕСУРС, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Полный установленный ресурс не менее 23000ч. (276000 циклов).

Срок хранения без переконсервации – 24 месяца.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и при наработке, не превышающей 6500ч. (78000 циклов).

Замена РТИ (резинотехнических изделий) отказом не является.

Условия хранения – 2(С), для районов с тропическим климатом – 3(ЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69.

4 КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	ВЗ-1 наружные поверхности ВЗ-2 внутренние поверхности	2	

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Станция смазочная И-СЭ-_____ заводской № _____ упакована ПАО НЗСФО согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____ должность _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

« _____ » _____ 20 ____ г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станция смазочная И-СЭ-_____ заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и ТУ У 29.1-05409685-023:2009 «Станции смазочные типа И-СЭ. Технические условия» и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК



_____ личная подпись _____ расшифровка подписи

« _____ » _____ 20 ____ г.

Станция состоит из бака 7 (рисунок 1), закрытого крышкой 3, к которой крепятся насосная установка в виде шестеренного насоса 5 с электродвигателем 1, клапанная коробка 2 с дросселем 8 выпуска воздуха, реле уровня 6 и заливной фильтр 4 с воздушным фильтром.

Бак вместимостью $2,5 \text{ дм}^3$ выполнен из прозрачной пластмассы. Места для крепления станций с этим баком расположены на крышке.

Бак вместимостью 10 дм^3 — металлический (рисунок 2) имеет места для крепления станции, а также маслоуказатели верхнего и нижнего уровней. При подаче питания на электродвигатель станции насос подает масло из бака во входной канал «А» (рисунок 3) клапанной коробки. Под действием давления масла поршень 4 вместе с клапаном 3 перемещается, сжимая пружину 2. При этом сливной канал «Б» закрывается разгрузочным клапаном 3, а затем поршень 4, перемещаясь дальше по клапану, открывает проход масла к выходному каналу «В».

При достижении давления настройки предохранительного клапана 5 масло через него сливается обратно в бак через канал «Г».

После отключения электродвигателя и насоса поршень с клапаном под действием пружины возвращается в исходное положение. При этом перекрывается входной канал, а выходной канал соединяется со сливным через подпорный клапан 1.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается: работа при неисправной станции.

Монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание станций должны вести персонал, ознакомленный с правилами их эксплуатации при строгом соблюдении правил по технике безопасности.

Внимание! Превышение давления свыше $3,2 \text{ МПа}$ не допускается.

Запрещается демонтаж станций и трубопроводов, находящихся под давлением.

Периодические осмотры станции производить только после отключения от сети. При работе не прикасаться к токоведущим частям.

Требования безопасности — в соответствии с ГОСТ 12.2.086-83.

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Завод-изготовитель поставляет станции с настройкой давления предохранительного клапана от $2,8$ до $3,2 \text{ МПа}$. При необходимости в эксплуатации давление настройки предохранительного клапана может быть уменьшено. Для этого к выходу станции следует подсоединить непроточный трубопровод с манометром $0-6,0 \text{ МПа}$; подать питание на электродвигатель.

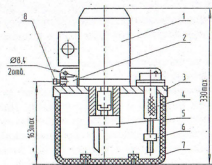


Рисунок 1 – Станция смазочная
И-СЗ-2,5/0,5

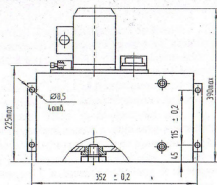


Рисунок 2 – Станция смазочная
И-СЗ-10/0,5; И-СЗ-10/1,0

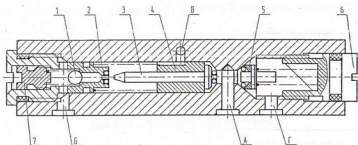
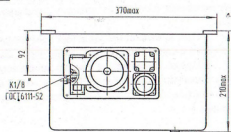
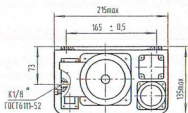


Рисунок 3 – Клапанная коробка

Вращая винт 6 (рисунок 5) в клапанной коробке, установить необходимое давление, контролируя его по манометру.

Давление настройки подпорного клапана измерять и регулировать при неработающем электродвигателе. Регулирование осуществляется при помощи винта 7 клапанной коробки.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Давление настройки предохранительного клапана не соответствует заданному	Нарушена настройка клапана	Настроить клапан
Давление в напорной магистрали не повышается, уменьшенная подача станции	Под разгрузочный клапан попала грязь;	Промыть клапанную коробку;
	повреждена резиновая прокладка разгрузочного клапана;	заменить прокладку;
	под шарик предохранительного клапана попала грязь;	промыть клапанную коробку;
	повреждены уплотнения в нагнетательном тракте от насоса до коробки;	заменить уплотнения;
	в клапанной коробке имеется воздух	отвернуть дроссель до появления масла из его канала, а затем вновь завернуть
Реле уровня не выдает электрический сигнал при снижении уровня масла ниже допустимого*)	Обрыв в электрической цепи датчика;	Устранить обрыв;
	вышел из строя датчик (геркон)	заменить датчик
*) Срабатывание реле уровня допускается в зоне ± 15 мм относительно знака уровня на баке.		