

ГИДРОЗАМОК ДВУХСТОРОННИЙ

Ду 10

ПАСПОРТ

АЕИУ.306138.003 ПС

(577-99.2457 ПС)

Линия отрезки при поставке на экспорт

ГИДРОЗАМОК ДВУХСТОРОННИЙ Ду 10 ПАСПОРТ

Индекс

Код ОКП

АЕИУ.306138.003 ПС

ЗГД-10-1

64 1965 0010

(577-99.2457 ПС)

ЗГД-10-4

64 1965 0034

Заводской номер 279

Контракт № _____

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование	гидрозамок двухсторонний Ду 10
1.2 Обозначение	АЕИУ.306138.003- <u>01</u> (577-99.2457- <u>01</u>)
1.3 Индекс	ЗГД-10- <u>1</u>
1.4 Заводской номер	<u>279</u>
1.5 Дата выпуска	<u>09.01.15г.</u>

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Тип – клапанный, прямого действия с защитой (ЗГД-10-1) или без защиты (ЗГД-10-4) от теплового расширения рабочей жидкости в запертых полостях гидроцилиндра.	
2.2 Рабочие жидкости:	
– масло АУП;	
– масло МГЕ-10А;	
– жидкость ПГВ.	
2.3 Диапазон эксплуатационных температур, К (°C):	
– окружающей среды	233-323 (минус 40 – плюс 50)
– масла АУП	263-338 (минус 10 – плюс 65)
– масла МГЕ-10А	243-338 (минус 30 – плюс 65)
– жидкости ПГВ	253-338 (минус 20 – плюс 65)
2.4 Давление номинальное, МПа (kgf/cm ²)	25 (250)
2.5 Давление на входе, МПа (kgf/cm ²):	
– максимальное	25 (250)
– минимальное	2 (20)
2.6 Пределы регулирования термических клапанов для ЗГД-10-1, МПа (kgf/cm ²)	5-30 (50-300)
2.7 Расход рабочей жидкости номинальный, м ³ /с (л/мин)	0,63·10 ⁻³ (40)
2.8 Суммарное гидросопротивление ветвей при номинальном расходе, МПа (kgf/cm ²)	1,5 (15)

Линия отрезки при поставке на экспорт

1.6 Технические условия АЕИУ.306138.003 ТУ (ТУ5. 577-14076-75).

1.7 Изготовитель – ПАО «Завод «Фрегат».

1.8 Установлен на

СВЕДЕНИЯ О ПРИМЕНЯЕМЫХ В ИЗДЕЛИИ

ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛАХ И ЦВЕТНЫХ СПЛАВАХ

Алюминий и алюминиевые сплавы, кг:

– для гидрозамков в корпусе из алюминиевого сплава	1,043;
– для гидрозамков в стальном корпусе	0,133.

2.9 Перетечки из одной ветви в другую при перемещении штока гидроцилиндра за 180 s (3 min) при максимальном рабочем давлении, см³, не более 7

2.10 Внутренние протечки за 3 мин. не более:

– при давлениях на входе свыше 8 МПа, см³ (капли) 0,02 (0,4)

– при давлениях на входе от 2 до 8 МПа, см³ (капли) 0,05 (1)

Примечание - Замер утечек производить через 1 мин. после установления давления.

2.11 Время срабатывания после снятия давления, s, не более 1

2.12 Назначенный ресурс до заводского ремонта, h, (циклов срабатываний), не менее 25000-30000 (5000)

2.13 Назначенный ресурс, h, (циклов срабатываний) 50000-60000 (10000)

2.14 Назначенный срок службы до заводского ремонта, лет, не менее 10

2.15 Габаритные размеры, mm:

– ЗГД-10-1 230×60×105

– ЗГД-10-4 230×60×87

2.17 Масса, kg:

– в корпусе из алюминиевого сплава:

– ЗГД-10-1 1,74

– ЗГД-10-4 1,64

– в стальном корпусе:

– ЗГД-10-1 3,37

– ЗГД-10-4 3,30

Линия отрезки при поставке на экспорт

2.18 Рабочие жидкости:

– масло АУП ОСТ 38.01364-84;

– масло МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82;

– жидкость ПГВ ГОСТ 25821-93.

Гидрозамок соответствуют 2 классу чистоты согласно ОСТ5.9808-80.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Изделие АЕИУ.306138.003- 01 (577-99.2457- 01)
– гидрозамок двухсторонний Ду 10.

3.2. Одиночный комплект запасных частей.

Обозначение документа на поставку	Наименование	Количество, шт.
АЕИУ.306138.003 (577-99.2457)	Кольца:	*
	ИС-4,6-1,9-3012	*
	ИС-5,6-2,4-3012	*
	ИС-9,6-2,4-3012	4
	ИС-17,5-2,4-3012	1
	ИС-23,2-3,6-3012	1
	ИС-31,2-4,7-3012	2
	Кольцо защитное Ø30H9×Ø23,5h9×1,5h12	

* 1 шт. только для ЗГД-10-1

3.3 Комплект уплотнительных резиновых колец под присоединительную арматуру.

Обозначение документа на поставку	Наименование	Количество, шт.
	Кольцо ИС-17,5-2,4-3012	4

Линия отрезки при поставке на экспорт

3.4 АЕИУ.306138.003ПС(577-99.2457ПС) Паспорт I экз.

3.5 АЕИУ.306138.003ТО (577-99.2457ТО) Техническое описание и инструкция по эксплуатации (поставляется по одному экземпляру на объект).

3.6 Обозначение документа на поставку колец
МРТУ 38-5-6075-67.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

4.1 Гидрозамок двухсторонний Ду 10 ЗГД-10-1, заводской номер 279 прошёл испытания, соответствует требованиям конструкторской документации и признаётся годным для эксплуатации.

4.2 Давление настройки термоклапанов 28 (280) МПа (kgf/cm²)

Дата выпуска

«09» 01 2015 г.

  Бойчук и.А.

5 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

5.1 Гидрозамок двусторонний Ду 10 ЗГД-10- 1
заводской номер 279 подвергнут консервации и
упакован согласно действующим требованиям.

5.2 Гидрозамок законсервирован маслом МГЕ-10 А

5.3 Дата консервации и упаковки

" 09 " 01 2015 г.

5.4 Срок консервации:

- гидрозамка

5 лет

- ЗИП

5 лет

5.5 Консервацию и упаковку произвел

5.6 Изделия после консервации и упаковки принял

Линия отрезки при поставке на экспорт

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (поставщика)

Для изделий заказчика:

1 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 5 лет со дня подписания приемного акта на заказ.

2 Гарантийный срок хранения — 3 года со дня отгрузки с завода-изготовителя.

Для изделий народнохозяйственного назначения гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отправки потребителю.