

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ  
ТРЕХХОДОВОЙ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГ-  
НИТНЫМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ПАСПОРТ

АЕИУ.306112.004 ПС  
(577-99.3032 ПС)

Линия отрезки при поставке на экспорт

Распределитель трехходовой  
двухпозиционный с электромаг-  
нитным и ручным управлением  
АЕИУ.306112.004-01  
(577-99.3032-01)

Код ОКП 64 1931 0518

Заводской № 127

ПАСПОРТ  
АЕИУ. 306112.004 ПС  
(577-99.3032 ПС)

Контракт № \_\_\_\_\_

# 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование – Распределитель трехходовой двухпозиционный с электромагнитным и ручным управлением.

1.2 Обозначение АЕИУ.306112.004-01 (577-99.3032-01)

1.3 Заводской номер 127

1.4 Дата выпуска 19.03.147

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Рабочие жидкости:

- масло АУП
- масло МГЕ-10А
- жидкость ПГВ.

2.2 Рабочее давление, МПа (kgf/cm<sup>2</sup>) 20,4 (210)

2.3 Номинальный расход, м<sup>3</sup>/с (л/мин) 0,416·10<sup>-3</sup> (25)

2.4 Потери давления в распределителе при номинальном расходе и температуре 298K ± 10K (25°C ± 10°C), МПа (kgf/cm<sup>2</sup>), не более 0,882 (9)

2.5 Внутренние утечки рабочей жидкости в слив при температуре 298K ± 10K (25°C ± 10°C) и давлении 20,4 МПа (210 kgf/cm<sup>2</sup>) за 180 с (3 min), см<sup>3</sup>, не более:

- на приемо-сдаточных испытаниях 1
- к концу срока службы 1,5

Примечание - Замер утечек производится через 60 с (1 min) после срабатывания распределителя.

2.6 Допустимый подпор на сливе, МПа (kgf/cm<sup>2</sup>), не более 2,45 (25)

2.7 Род тока постоянный

2.8 Напряжение, В 27±2,7

2.9 Сила тока, потребляемая электромагнитом при напряжении 27 В и температуре 293K (+20°C), А, не более 15

Линия отрезки при поставке на экспорт

1.5 Технические условия АЕИУ.306112.004 ТУ (ТУ 5. 577-9020-79)

1.6 Изготовитель – ПАО «Завод «Фрегат»

1.7 Установлен на \_\_\_\_\_

СВЕДЕНИЯ О ПРИМЕНЯЕМЫХ В ИЗДЕЛИИ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛАХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛАХ

Серебро Ср 999,9, g 2,322513

Алюминий и алюминиевые сплавы, kg 0,21

Медь и сплавы на медной основе, kg 0,124

|      |                                                                          |                              |
|------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| 2.10 | Время срабатывания распределителя, с, не более                           | 0,5                          |
| 2.11 | Режим работы электромагнита                                              | кратковременный              |
| 2.12 | Масса распределителя, kg, не более                                       | 1,3                          |
| 2.13 | Распределители поставляются в исполнении М категория 2 по ГОСТ 15150-69. |                              |
| 2.14 | Распределители надежно работают при следующих условиях эксплуатации:     |                              |
|      | - при относительной влажности воздуха, до                                | 98 %                         |
|      | - при тонкости фильтрации рабочей жидкости в пределах, $\mu\text{m}$     | 12 — 16                      |
| 2.15 | Диапазон эксплуатационных температур, K ( $^{\circ}\text{C}$ ):          |                              |
|      | - окружающей среды                                                       | 233-323 (минус 40 — плюс 50) |
|      | - рабочей жидкости:                                                      |                              |
|      | - для масла МГЕ — 10А                                                    | 243-338 (минус 30 — плюс 65) |
|      | - для масла АУП, жидкости ПГВ                                            | 263-338 (минус 10 — плюс 65) |
| 2.16 | Назначенный ресурс до заводского ремонта, h (циклов)                     | 30000 (10000)                |
| 2.17 | Назначенный срок службы до заводского ремонта, лет                       | 10                           |
| 2.18 | Полный назначенный ресурс, h (циклов)                                    | 60000 (20000)                |
| 2.19 | Полный назначенный срок службы, лет                                      | 25                           |
| 2.20 | Габаритные размеры, mm                                                   | 278×53×78                    |

Линия отрезки при поставке на экспорт

2.21 Рабочие жидкости:

- масло АУП ОСТ 38.01364-84;
- масло МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82;
- жидкость ПГВ ГОСТ 25821-93.

2.22 Распределитель соответствует 2 классу чистоты согласно ОСТ 5.9808-80.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Распределитель АЕИУ.306112.004-01  
(577-99.3032-01)

3.2 Одиночный комплект запасных частей и специнструмента указан в таблице 1.

Таблица 1 – Одиночный комплект запасных частей и специнструмента

| Обозначение документа на поставку | Наименование                                                | Количество, шт. |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------|
|                                   | Кольца:<br>ИIC-5,6-1,9-3012                                 | 2               |
|                                   | ИIC-11,5-2,4-3012                                           | 5               |
| АЕИУ.306112.004<br>(577-99.3032)  | Кольца защитные<br>Ø9,2Н9×Ø6h9×1,5h12<br>Ø9Н9×Ø5,8h9×1,5h12 | 1<br>1          |
| 816-99.449                        | Оправка                                                     | 1 на заказ      |

3.3 Комплект резиновых уплотнительных колец под присоединительную арматуру указан в таблице 2.

Таблица 2 – Комплект резиновых уплотнительных колец под присоединительную арматуру

| Обозначение документа на поставку | Наименование                | Количество, шт. |
|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------|
|                                   | Кольцо<br>ИIC-11,5-2,4-3012 | 3               |

Линия отрезки при поставке на экспорт

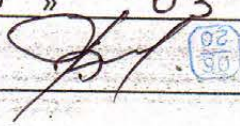
3.4 АЕИУ.306112.004 ПС (577-99.3032 ПС) Паспорт 1 экз.  
3.5 АЕИУ.306112.004 ТО (577-99.3032 ТО) Техническое описание и инструкция по эксплуатации (поставляется по одному экземпляру на объект).

3.6 Обозначение документа на поставку колец – МРТУ 38-5-6075-67.

#### 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.1 Распределитель трехходовой двухпозиционный с электромагнитным и ручным управлением  
АЕИУ.306112.004-01 (577-99.3032-01) заводской номер 127 соответствует действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « 19 » 03 2014 г.

 Бойчук И.И.

Линия отрезки при поставке на экспорт

Главный инженер

Начальник ОТК

М.П. 

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЗАКАЗЧИКА.

Соответствует АЕИУ.306112.004 ТУ (ТУ 5.577-9020-79).

Годен для эксплуатации.

Представитель заказчика

М.П. « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Линия отрезки при поставке на экспорт

СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ