



ЗАВОД  КРИСТАЛЛ

**РУЧНАЯ ГОРЕЛКА
ДЛЯ СВАРКИ В «ЩЕЛЬ»
РГЩ-2 УХЛ4**

**Паспорт
1120.00.00ПС**

Николаев

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Ручная горелка для сварки «в щель» (см. рис.1) ТУ5. 971-11162-80 предназначена для сварки неплавящимся электродом в щелевую разделку от сварочного поста ПРС-3 УХЛ4 и имеет такие же присоединительные разъемы как штатные горелки поста.

Примечание. Для производства сварочных работ от ПРС-3М выпуска до 1974 года колодка штепсельного разъема должна быть заменена.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 2.1. Номинальный сварочный ток, А500
- 2.2. Диаметр вольфрамового электрода, мм5
- 2.3. Расход защитного газа, л/мин6 ÷ 15
- 2.4. Расход охлаждающей воды, л/мин1 ÷ 3
- 2.5. Радиус действия горелки относительно
аппаратного блока, м, не менее3,5
- 2.6. Производство сварочных работ при
температуре окружающего воздуха, °С1 ÷ 40
- 2.7. Газовый тракт и система водного
охлаждения герметичны и рассчитаны
на работу при давлении, кгс/см²3

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ГОРЕЛКИ

Сварочная горелка РГЩ-2 состоит: из рукоятки, сопла, токопровода, приставки газозащитной, газовых и водяных магистралей.

Подсоединить сварочную горелку к сварочному посту согласно Рис.1.

Закрепить электрод в сопле.

Нажатием кнопки на рукоятке горелки начать процесс сварки.

4. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При отказе в работе или неисправности ручной горелки «РГШ» черт. 1120.00.00.00 в период гарантийных обязательств предприятием должен быть составлен акт о необходимости ремонта и отправки предприятию-изготовителю.

[illegible]

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

1120.00.00.00 – горелка – 15 шт.

1120.00.00.00 ПС – паспорт – 1 шт. (групповой)

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ручная горелка для сварки «щель»

заводской номер 200 ÷ 214 соответствует техническим условиям

ТУ5.971-11162-80 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска

Ответственные лица

7. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ.

7.1 Свидетельство о консервации.

Ручная горелка РГЩ черт. 1120.00.00.00 заводской номер 200-219
подвергнута на предприятии «Завод Кристалл» консервации в соответствии
с требованиями по ТУ5.971-11162-80.

Дата консервации

Срок консервации

Консервацию произвел

Горелку после консервации принял

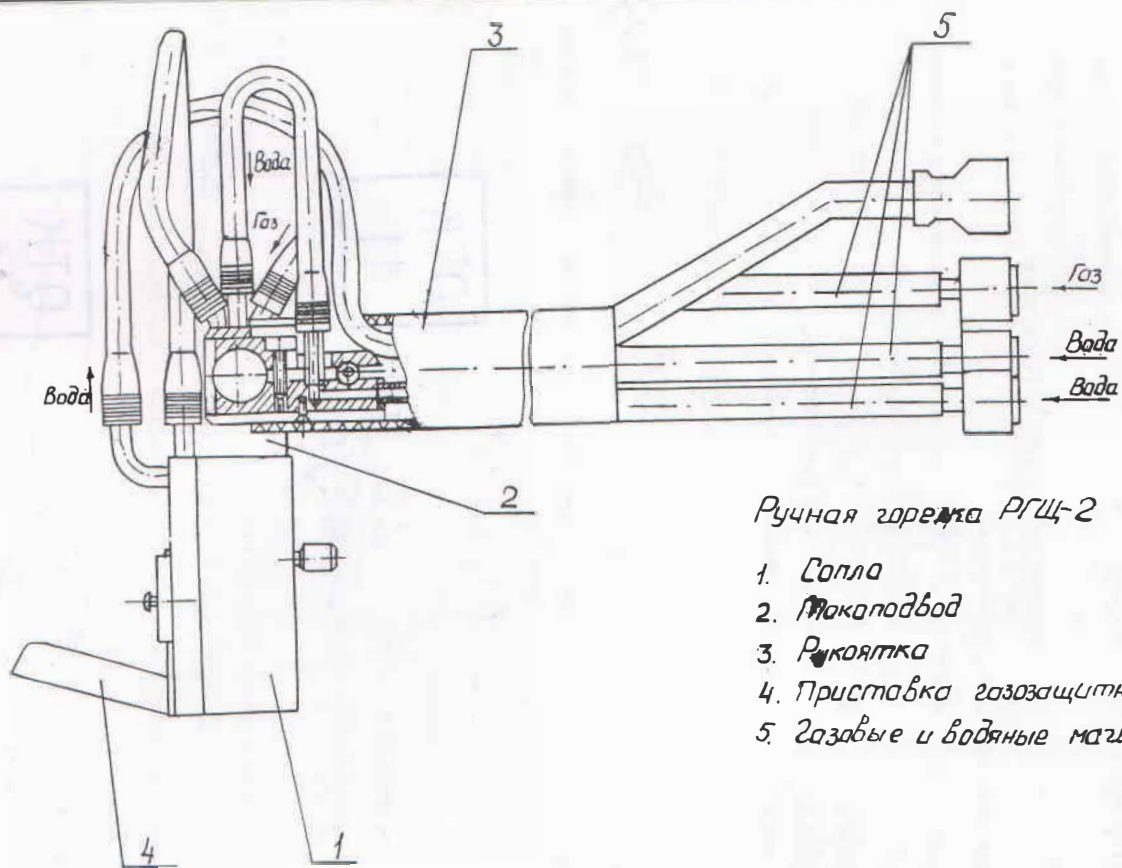
7.2 Свидетельство об упаковке.

Ручная горелка РГЩ черт. 1120.00.00.00 заводской номер 200-219
упакована на предприятии «Завод Кристалл» в соответствии с
требованиями по ТУ5.971-11162-80.

Дата упаковки

Упаковку произвел

Горелку после упаковки принял



Ручная горелка РГЦ-2

1. Сопла
2. Топкоподвод
3. Рукоятка
4. Приставка газозащитная
5. Газовые и водяные магистрали

Рис. 1